

# bromatec *aktuell*

Kundenzeitschrift bromatec gmbh



Editorial

## Grüss Gott

Österreichs Industrie profitiert spürbar von der internationalen konjunkturellen Entwicklung. Steigende Auftragseingänge verzeichneten fast alle Branchen im 2017. Nur die Papierindustrie wies einen leichten Rückgang bei den Auftragseingängen aus. Der Wachstumskurs der Industrie schlägt sich auch in zusätzlichen Arbeitsplätzen nieder – die Anzahl des Eigenpersonals erhöhte sich im Vergleich zur entsprechenden Periode des Vorjahres um 0.3 %.

Eine gute Zeit, um über eigene Investitionen im Betrieb nach zu denken und umzusetzen. In Zeiten steigender Anforderungen an höhere Produktionseffizienz und Flexibilität, bietet die Fachmesse INTERTOOL eine hervorragende Plattform sich zu informieren und auszutauschen. Die Vorbereitungen für diese Messe laufen auf Hochtouren. Auch bromatec gmbh ladet zum ersten Mal als Aussteller nach Wien ein. Vom 15. bis 18. Mai 2018 präsentieren wir Ihnen an unserem Stand zwei Brother Maschinen inklusive Live-Demos.

Wir freuen uns auf spannende Messetage. Die Highlights zur INTERTOOL finden Sie in dieser Ausgabe.

Wir wünschen Ihnen eine unterhaltsame Lektüre.

Pirmin Zehnder,  
Geschäftsführer

## INTERTOOL 2018

Quelle: Intertool



Quelle: Intertool

Die INTERTOOL ist Österreichs einzige Fertigungstechnik – Fachmesse für den metallverarbeitenden Bereich. Im Fokus der INTERTOOL stehen Werkzeugmaschinen und Präzisionswerkzeuge für die trennende und umformende Werkstückbearbeitung sowie Einrichtungen, Verfahren und Systeme entlang der Prozesskette.

In wenigen Tagen werden die Tore zur INTERTOOL 2018 in Wien geöffnet. Auf dieser einzigartigen Fachmesse für Fertigungstechnik treffen alle zwei Jahre Innovationen auf höchstem Stand der Technik aufeinander. Über 220 Aussteller, darunter viele Markt- und Technologieführer, nützen die INTERTOOL als die Plattform für Fertigungstechnik in Österreich. Sie präsentieren ihre Produkte und Innovationen Entscheidern aus Industrie- und Gewerbebetrieben der verschiedensten Branchen wie der Automobil- und Automobilzulieferindustrie, dem Formen- und Werkzeugbau, dem allgemeinen Maschinenbau, dem Stahlbau und vielen weiteren Bereichen.

### TOP GRÜNDE FÜR IHREN BESUCH

- > Mehr als 220 Aussteller aus dem In- und Ausland
- > Über 20'000 m<sup>2</sup> Ausstellungsbereiche
- > Mehrfacher kostenfreier Eintritt mit dem Online-Ticket

In der abtrennbaren Lasche dieser Ausgabe von bromatec *aktuell* finden Sie praktische Hinweise sowie Ihr Anmeldeformular zur INTERTOOL 2018.



Quelle: Intertool

# Produktevorschau INTERTOOL

brother®



Das Brother Fräs-/Drehzenter M140X2

## Brother M140X2

Brother, der Weltmeister im Gewindeschneiden, zeigt Ihnen an der INTERTOOL dass er nicht nur weltmeisterlich Gewinde schneiden kann sondern in dieser Gewichtsklasse auch konkurrenzlos dreht und fräst!

Dieses Konzept beinhaltet die Prozesse Drehen und Fräsen in einer Aufspannung. Wesentliche Vorteile dieses Konzeptes sind, dass das Handling zwischen der Drehmaschine und der Fräsmaschine entfällt, und es entstehen keine Toleranzprobleme weil das Werkstück nicht ein zweites Mal gespannt werden muss. Es entstehen in kürzerer Zeit genauere Teile, was die Produktivität und Genauigkeit für Sie massiv steigert.

Der integrierte Schwenkrundtisch ist als solide Wippe ausgeführt. Durch die Prozessintegration „Drehen“ verfügt die C-Achse einen DD-Antrieb, mit welchem man für den Drehprozess eine Drehzahl von bis zu 2'000 U/min erreicht. Im weiterem hat der Direktantrieb kein Getriebeispiel und ermöglicht schnelles positionieren mit hoher Beschleunigung.

Auf dieser M140X2 zeigen wir Ihnen an der INTERTOOL die Live-Demo: „Cutting“

## Live-Demo „Cutting“ in Wien zu sehen

Dreh- und Fräsbearbeitungen, Bohren und Gewinde schneiden auf einer Maschine und in nur einer Spannung – ist das wirklich möglich? Wir zeigen es Ihnen live auf unserem Messestand mit einem Aluminiumwerkstück und Mehrseitenbearbeitung.

## Demo „Cutting“ | Brother Speedio M140X2

Material: Aluminum 2017

### Gewinde schneiden Drehwerkzeug

P1.0  
S: 350 min<sup>-1</sup>

### Ø 15 Reiben

S: 1'000 min<sup>-1</sup>  
F: 600 mm/min

### Schlichten Dreh- werkzeug

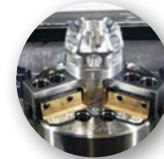
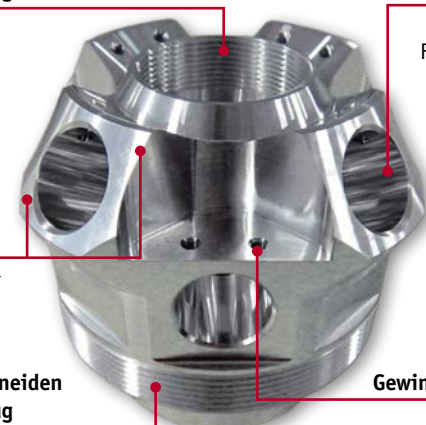
S: 2'000 min<sup>-1</sup>

### Gewinde schneiden Drehwerkzeug

P1.5  
S: 400 min<sup>-1</sup>

### Gewinde schneiden

M2.6 × P0.45  
S: 6'000 min<sup>-1</sup>



Hydraulische  
Klemmvorrichtung

brother®  
at your side

# Produktevorschau INTERTOOL

brother®

## Brother R450X1 – Überraschend hohe Produktivität und ausgezeichnete Benutzerfreundlichkeit

Das Kompaktbearbeitungszentrum Speedio R450X1 mit Drehwechseltisch beschleunigt mit bis zu 2.2 G und wechselt die Werkzeuge in unglaublichen 0.8 Sekunden! Brother, der Weltmeister beim Gewindeschneiden! Gewinde der Größe M20 werden mit einer Schnittgeschwindigkeit von 377m/min geschnitten. Die Gewinde können mit 6000 U/min geschnitten werden und werden mit bis zu 8000 U/min retourgezogen.

Die C00-Steuerung ist sehr benutzerfreundlich. So wurde ein 12.1-Zoll-Farbdisplay integriert, und der Bediener hat die Möglichkeit nach seinen Bedürfnissen eigene Kurzwahl-Tasten zu definieren. Um dem Geschwindigkeitsstreben gerecht zu werden, kann die neue Steuerung 200 Sätze vorauslesen, was sich bei der Genauigkeit und Oberfläche und massiv bei der Produktivität widerspiegelt.

Auf dieser R450X1 zeigen wir Ihnen an der INTERTOOL die Live-Demo: „iMachining“



Vertikales 3-Achsen Drehpaletten-Bearbeitungszentrum R450X1



R450X1 mit Demo „iMachining“

## Was ist „iMachining“?

### „iMachining“ – einfach unglaublich

iMachining von SolidCAM berechnet als Werkzeugbahnen adaptive Spiralbewegungen mit kontinuierlich angepassten Vorschüben und Drehzahlen sowie grosser Z-Zustellung. Diese Zerspanungsstrategie sorgt für einen stets optimalen Eingriff der eingesetzten Werkzeuge ins Material und stellt konstante Schnittbedingungen her. Diese Frässtrategie geht an das Limit des Möglichen. Die Sicherheit des Prozesses ist jederzeit gewährleistet.

**Die theoretisch errechneten Bearbeitungszeiten (CAD/CAM) werden mit unseren Brother Maschinen zu 99 % in Echt erreicht.**

### Ihr Nutzen

- > Schnellste Schruppbearbeitung verkürzt die Bearbeitungszeiten um bis zu 70 %
- > Erhöht die Produktivität beim Fräsen durch hohes Spanvolumen
- > Geringster Werkzeugverschleiss verlängert die Standzeiten um das 2- bis 3-fache
  - Gesamte Schneide im Einsatz
  - Keine bis wenige Wärmeentwicklung
  - Vermeidung von Vibrationen

# bromatec gmbh intern



## Neuer Leiter Kundendienst

Im vergangenen Jahr wurde in unserem Kundendienst eine Umstrukturierung vollzogen. In Folge dieser Neuausrichtung begrüßen wir Daniel Odermatt herzlich als neuen Leiter Kundendienst im Team der bromatec gmbh. Er hat seine Stelle am 1. Januar 2018 aufgenommen. In seiner Freizeit widmet sich Daniel mit grosser Passion dem Skifahren und genießt auch an sommerlichen Tagen per Bike oder zu Fuss die Aussichten unserer Berge. Wir wünschen ihm volle Erfüllung und viel Freude in seiner neuen Tätigkeit.

## Helpdesk – auch nach dem Verkauf



**Daniel Odermatt**  
Leitung Kundendienst



**Delizia Rieter**  
Helpdesk



**Cornel Waser**  
Leiter Helpdesk



**Reto Hirsiger**  
Leiter Ersatzteile



**Yannick Roth**  
Ersatzteile & Wartungen

«Der einzige Mist, auf dem nichts wächst,  
ist der Pessimist.»

Theodor Heuss, ehemaliger deutscher Journalist und Politiker

bromatec gmbh  
4600 Wels  
T 0720 518 980  
info@bromatec.at  
www.bromatec.at

Helpdesk 0720 518 981

**bromatec**  
werkzeugmaschinen

## Absender

Firma \_\_\_\_\_

Name/Vorname \_\_\_\_\_

Strasse/Nr. \_\_\_\_\_

PLZ/Ort \_\_\_\_\_

Telefon \_\_\_\_\_

E-Mail \_\_\_\_\_

April 2018

**ANTWORTSENDUNG**  
**bromatec gmbh**  
Dürisolstrasse 7  
4600 Wels

Porto zahlt  
Empfänger

### bromatec gmbh mit Brother-Guide:

**brother**<sup>®</sup>

<b>Speedio S300X1</b> Vertikales 3-Achsen Bearbeitungszentrum	Verfahrweg in X: Tischgrösse: Span zu Span Zeit:	300 mm 600 × 400 mm 1.40 Sekunden
<b>Speedio S500X1</b> Vertikales 3-Achsen Bearbeitungszentrum	Verfahrweg in X: Tischgrösse: Span zu Span Zeit:	500 mm 600 × 400 mm 1.40 Sekunden
<b>Speedio S700X1</b> Vertikales 3-Achsen Bearbeitungszentrum	Verfahrweg in X: Tischgrösse: Span zu Span Zeit:	700 mm 800 × 400 mm 1.40 Sekunden
<b>Speedio S1000X1</b> Vertikales 3-Achsen Bearbeitungszentrum	Verfahrweg in X: Tischgrösse: Span zu Span Zeit:	1'000 mm 1'100 × 500 mm 1.40 Sekunden
<b>Speedio R450X1</b> Vertikales 3-Achsen Dreh- paletten-Bearbeitungszentrum	Verfahrweg in X: Tischgrösse: Paletten-Wechselzeit:	450 mm 2 × 600 × 300 mm 2.90 Sekunden
<b>Speedio R650X1</b> Vertikales 3-Achsen Dreh- paletten-Bearbeitungszentrum	Verfahrweg in X: Tischgrösse: Paletten-Wechselzeit:	650 mm 2 × 800 × 400 mm 3.40 Sekunden
<b>Speedio M140X2</b> Vertikales 5-Achsen Bearbei- tungszentrum mit Drehfunktion	Verfahrweg in X: max. Werkstückgrösse: Span zu Span Zeit:	200 mm 300 × 300 mm 1.40 Sekunden

### Ich wünsche:

- die allgemeine Dokumentation von Brother
- die Dokumentation über die folgende Produkte-Serie:
  - S-Serie
  - R-Serie
  - M-Serie
- eine Kontaktaufnahme durch unsere Berater

### Ihr Besuch an der INTERTOOL 2018 in Wien

- Gerne besuche ich Sie am:
  - 15. Mai 2018
  - 16. Mai 2018
  - 17. Mai 2018
  - 18. Mai 2018

### Wir freuen uns, Sie in Wien zu begrüßen!

**Sichern Sie sich Ihr Online-Ticket  
auf der offiziellen Homepage der [www.intertool.at](http://www.intertool.at)**

# INTERTOOL 2018 in Wien



®

**Dienstag, 15. Mai bis  
Freitag, 18. Mai 2018**

Dienstag bis Donnerstag  
von 09.00 – 18.00 Uhr

Freitag von 09.00 – 15.00 Uhr

### Halle B | Stand B0728

Besuchen Sie uns direkt am bromatec gmbh Messestand und erkunden Sie mit uns die neusten Technologien und Produktionskonzepte. Selbstverständlich wird auch für Getränke gesorgt sein!

**Versuchen Sie ihr Glück und gewinnen Sie an unserem Glücksrad! Teilen Sie uns Ihren Besuchstag mittels beiliegendem Rücksendeformular oder per Mail an [info@bromatec.at](mailto:info@bromatec.at) mit. Wir freuen uns auf Ihren Besuch!**