

# bromatec aktuell

## Editorial



In unerwartetem Ausmaß stellt Covid-19 unsere Alltagsroutine spürbar auf die Probe. Die Betriebe sehen sich auf einen Schlag mit essenziellen Entscheidungsfragen konfrontiert. War gestern die wachsende Schnelllebigkeit eine stetige Begleiterin unserer Branche, sind heute noch komplexere Herausforderungen zu meistern. Eine Ausgangslage, die gleichzeitig neue Chancen mit sich bringt.

Die Geschlossenheit und bemerkenswerte Disziplin seitens Bürger und Regierungen stimmen äußerst zuversichtlich. Auch in der bromatec wurden im vergangenen März strikte Maßnahmen eingeführt. Im Zuge einer temporären Restrukturierung unseres Teams konnten wir alle Ressourcen wie gewohnt lückenlos gewährleisten.

Mit beginnender Normalisierung ist es uns eine besondere Freude, unsere Kunden wieder persönlich begrüßen zu dürfen. Nebst der neuen Produkt-Generation von Brother bieten Ihnen modernste Automationslösungen optimalen Ertrag. Gemeinsam mit Ihnen gehen wir gestärkt aus dieser Ausnahmesituation hervor.

Wir freuen uns auf Sie und wünschen eine angenehme Lektüre.

Pirmin Zehnder,  
Geschäftsführer

## Mehrwert durch intelligente Konnektivität – Neuheiten 2020

Der heutige Produktionsalltag zeugt von wachsender Komplexität und Dynamik. Insbesondere die Fertigungsindustrie weiß sich zyklischen Entwicklungen seit Jahren erfolgreich anzupassen. Die erhöhte Nachfrage nach Flexibilität und Reaktionsgeschwindigkeit erfordert zielorientierte Lösungen.



Dieser Devise entsprechend verstärkt bromatec ihre bewährten Brother-Bearbeitungszentren mit optimal zugeschnittenen Eigenkonzepten. Der innovative «broButler» versorgt die Maschine effizient mit Material und platziert die finalen Teile lageorientiert auf ganzen sechs Paletten. Die Vorteile sind deutlich geringere Rüstzeiten und erheblicher Gewinn an Autonomie. Eine automatisierte 6-Seiten-Komplettbearbeitung wird durch die «Modulbox» in Kombination mit der «Wendestation» und einem 2-Achsen-Rundtisch ermöglicht. Mehr zu unserem modularen Automationsangebot finden Sie auf der Folgeseite.

Brother liefert mit den Neuauflagen ihrer Speedio-Bearbeitungszentren markante Verbesserungen in der Geschwindigkeit und Produktivität. Die R650X2 beinhaltet neu 40 Werkzeugmagazine und sorgt dank integriertem Palettenwechsler für Rekordzeiten in der Fertigung. Die M- sowie S-Serie wurden jüngst durch größere Modelle erweitert.

Wir freuen uns, Ihnen unsere vielseitigen Produktionslösungen näher vorstellen zu dürfen!

## Modulare Automation – Gewinnbringende Verstärkungen für Ihr Brother-Bearbeitungszentrum

Durchdachte Automationslösungen übernehmen kontinuierlich autonomere Aufgaben und bringen der Produktion erheblichen Nutzen und Flexibilität. In der bromatec führen wir bewährte Standard-Lösungen, die entscheidend zur Optimierung einer Produktionszelle beitragen.



## Modulbox – optimal für Kleinserien

Unsere Modulbox fügt sich für eine leistungsstarke Automation ohne Platzverlust ins Brother-Bearbeitungszentrum ein. Ein Doppelgreifer führt die Werkstücke zum Spannstock und platziert die finalen Teile zurück in die integrierte Palette (Werkstückspeicher).

- › Flexibilität dank schnell auswechselbarer Paletten
- › Ideal kombinierbar mit der Wendestation



## Wendestation – automatisierte Komplettbearbeitung

Die Wendestation ist ein innovatives Greifer-System, das die Werkstücke um 180° dreht. In Kombination mit einem 2-Achsen-Rundtisch ergibt sich eine 6-Seiten-Bearbeitung – leicht adaptierbar an bestehende Automationen.

- › Fertigung von hochkomplexen Teile-Geometrien
- › Automatisierte Komplettbearbeitung auf kleinster Fläche in einer Aufspannung



## broButler – passend zur Brother-S- und M-Serie

Der broButler ist ein echtes Arbeitstier. Mit seinem Roboter versorgt er die Maschine mit Rohteilen und legt die gefertigten Teile lageorientiert in die 6 integrierten Paletten zurück. Er ist einfach in der Bedienung und erzielt herausragende Produktivität auf engstem Raum.

- › Maximaler Mehrwert durch Reduzierung von Personal- und Umrüstkosten
- › Umfassend erweiterbar mit Funktionen wie der Wendestation sowie Mess- und Reinigungssystemen

**broButler**

## Gewappnet für jegliche Anforderungen – Die drei Serien der Brother-Bearbeitungszentren

Die Speedio S-, M- und R-Serien setzen auf die bewährten Stärken des «Weltmeisters im Gewindeschneiden» und überzeugen durch entscheidende Fähigkeiten. Basierend auf jahrelangem Know-how ermöglicht die jüngste Generation eine umfassende Bandbreite modernster Produktionsbedingungen. Die Brother-Modelle erzielen eine beispielhafte Maschinenverfügbarkeit von 98 %.



S700X1

### S-Serie – vielseitige Produktivitätsgaranten

Die 3-Achsen-Bearbeitungszentren zeichnen sich durch sehr hohe Stabilität aus, die äußerst präzise Finesse und hervorragende Endergebnisse ermöglicht.

- › Minimaler Platzbedarf und somit Gewinnsteigerung pro m<sup>2</sup>
- › Mit 1,4 Sekunden rekordverdächtige Span-zu-Span-Zeiten
- › Verfahwege X: 300 mm, 500 mm, 700 mm, 1000 mm
- › Spindeldrehzahlen: 10 000 U/min, 16 000 U/min, 27 000 U/min



M200X3

### M-Serie – Allrounder dank integrierter Dreh-Bearbeitung

Brother setzt seine erfolgreiche Linie der Kombination von Fräsen und Drehen in einer Maschine gezielt fort. Die Vorteile dieser Technologie sind reduzierte Teilekosten und erheblich geringere Bearbeitungszeiten.

- › Fräsen und Drehen in einer Aufspannung für maximale Effizienz und Dynamik
- › Integrierte 4. / 5. Achse
- › Verfahwege X: 200 mm, 300 mm



R650X2

### R-Serie – effiziente Leistungspakete mit Drehpalette

Die integrierte Drehpalette ermöglicht eine gleichzeitige Bearbeitung sowie Einrichtung der Folge-Teile. Binnen bemerkenswerten 2,9 Sekunden vollzieht der Drehpaletten-Tisch seinen Wechsel.

- › Gewinde der Größe M20 werden mit einer Geschwindigkeit von 377 m/min geschnitten
- › Variable Optionen an Hauptspindeln für höchste Geschwindigkeit und Kraft für Ihr Modell
- › Verfahwege X: 450 mm, 650 mm
- › Tischgrößen: 2 x 600 x 300 mm, 2 x 800 x 400 mm

## » Unser Kundendienstleiter | Roland Schuler



Der laufende Wandel im Geschäftsalltag erfordert zielorientierte und reaktionsschnelle Organisationsstrukturen. Angesichts steigender Dynamik legen wir starkes Augenmerk auf die stetige Optimierung unserer Prozesse.

Seit vergangenem Jahr verstärkt Roland Schuler als Kundendienstleiter die bromatec. Der Familienvater weiß seinen weitreichenden Erfahrungsschatz in der Feinmechanik wie auch als Serviceleiter und international gewandter Produktmanager fachkundig einzubringen. «Wir pflegen eine vertrauensvolle Zusammenarbeit mit unseren Kunden und sorgen durch direkte Kommunikationswege für eine hohe Verfügbarkeit unserer Leistungen», beschreibt Roland Schuler die Kernpunkte seiner Abteilung.

## bromatec Standort



**Das oberösterreichische Wels schafft dank ausgezeichneter Lage und optimaler Infrastruktur beste Voraussetzungen für eine produktive Zusammenarbeit mit unseren Kunden.**

Seit mittlerweile über 4 Jahren liegt unser Firmensitz in der bedeutenden Wirtschaftsstadt. Wels hat sich zusätzlich zu seinem hohen Stellenwert in der Industrie einen erwähnenswerten Namen als Gastgeber diverser Fachmessen gemacht.

Wir freuen uns, Ihnen unsere produktivitätssteigernden Gesamtlösungen vorstellen zu dürfen!

### Kundendienst



Roland Schuler  
Kundendienstleiter



Ilaria Serpa  
Helpdesk



Cornel Waser  
Helpdesk



Reto Hirsiger  
Ersatzteile



Yannick Roth  
Wartungen

«Mut steht am Anfang des Handelns, Glück am Ende.»

Demokrit,  
griechischer Philosoph

bromatec gmbh  
Durisolstraße 7 | A-4600 Wels  
info@bromatec.at | bromatec.at  
T +43 720 518 980  
Helpdesk +43 720 518 981

**bromatec**  
werkzeugmaschinen