

bromatec aktuell

Editorial



Wir blicken auf ein ereignisreiches erstes Halbjahr 2022 zurück. Die Intertool im Mai bot einer Vielzahl an Besuchern die Gelegenheit, Produktneuheiten und zukunftsweisende Gesamtkonzepte aus nächster Nähe zu betrachten. Die Umsiedlung des Messe-Standorts nach Wels unterstreicht gleichzeitig den Stellenwert Oberösterreichs in der Fertigungsindustrie. Das bromatec-Team durfte aus den spannenden Gesprächen erfreuliche Erkenntnisse mitnehmen.

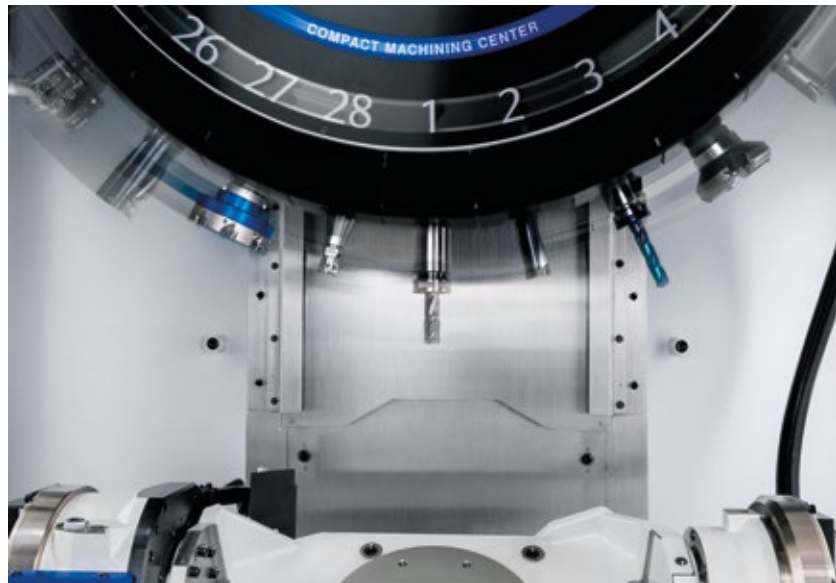
Ein vielversprechender Zuwachs an Produktneuheiten erwartet uns im Herbst. Brother lässt Taten sprechen und präsentiert komplett erneuerte SPEEDIO S- und R-Serien, die in Dynamik und Präzision einmal mehr Maßstäbe setzen. Bei den neuen Modellen wurden insbesondere Kundenfeedbacks der hiesigen Branche miteinbezogen und umgesetzt. Sie sind bereits an der AMB in Stuttgart anzutreffen.

Das rasante Entwicklungstempo der Metallbearbeitungsbranche wird an der AMB 2022 deutlich. Mit produktivitätssteigernden Automationslösungen erscheinen laufend fortschrittliche Technologien im Zeichen der Industrie 4.0. Unter diesen Ausblicken freuen wir uns, Sie in Stuttgart begrüßen zu dürfen.

Nun wünsche ich Ihnen viel Spaß beim Lesen.

Pirmin Zehnder, Geschäftsführer

AMB 2022 – der Treffpunkt für Innovationen Brother mit entscheidenden Verbesserungen



In der Kombination von Geschwindigkeit und maximaler Präzision erzielen die Brother Bearbeitungszentren seit Jahren einmalige Resultate. Span-zu-Span-Zeiten von 1,2 Sekunden verdeutlichen die Vorreiterrolle in der Dynamik. Mit äußerst kompakter Bauweise setzt der «Weltmeister im Gewindeschneiden» ein klares Zeichen punkto Produktionseffizienz.

Die erfolgreichen SPEEDIO S- und R-Serien wurden für die zweite Jahreshälfte rundum erneuert und sind in Europa erstmals an der internationalen Fachmesse AMB 2022 in Stuttgart anzutreffen.

Für erheblich mehr Flexibilität im Produktionsalltag warten beide SPEEDIO-Serien neu mit 28 Werkzeugplätzen im Gepäck auf. Die neuen Modelle sind zusätzlich für 70 bar Hochdruck ausgelegt. Die Steuerung CNC-D00 beinhaltet eine OPC-UA-Schnittstelle und bietet mit ihrem 15-Zoll-Touch-Screen intuitive Bedienmöglichkeiten.

Die AMB findet vom 13. bis 17. September 2022 in Stuttgart statt. Bereits seit 1982 steht der Branchentreff für eine bedeutungsvolle Technologie-Plattform in der europäischen Metallbaubranche.

Das bromatec-Team freut sich, den Besuchern die neuen SPEEDIO-Serien sowie ganzheitliche Produktionslösungen präsentieren zu dürfen.

Brother SPEEDIO S- und R-Serie Neue Maschinengeneration aus der japanischen Präzisionsschmiede

Ein Erfolgsmodell verbessern? Der «Weltmeister im Gewindeschneiden» macht dies möglich, lässt Kundenwünsche gezielt miteinfließen und wartet einmal mehr mit bahnbrechenden Verstärkungen auf.



Intuitive Bedienungsmöglichkeiten mit der neuesten Steuerungs-
generation CNC-D00

SPEEDIO S-Serie

Die 3-Achsen-Bearbeitungszentren verfügen neu über 28 Werkzeuge, 70 bar Hochdruck und eröffnen mit der jüngsten Steuerungsgeneration effiziente und intuitive Bedienungsmöglichkeiten. Sie zeichnen sich durch ihre Vielseitigkeit und noch mehr Stabilität aus, was sich in äußerst präziser Finesse und hervorragenden Endergebnissen zeigt.

Neu mit:

- › 28 Werkzeugen
- › 70 bar Hochdruck
- › Steuerung CNC-D00 mit OPC-UA-Schnittstelle
- › 1,2 Sekunden: Rekordverdächtige Span-zu-Span-Zeiten
- › Verfahrswege X: 300 mm, 500 mm, 700 mm
- › Spindeldrehzahlen: 10 000 U/min, 16 000 U/min, 27 000 U/min



Noch schneller und effizienter: die Drehpalette der R-Serie

SPEEDIO R-Serie

Auch die R-Serie ist neu mit 28 Werkzeugen, der Steuerung CNC-D00 sowie 70 bar Hochdruck erhältlich. Eine integrierte Drehpalette ermöglicht die gleichzeitige Bearbeitung und Einrichtung der Folge-Teile.

Neu mit:

- › 28 Werkzeugen
- › 70 bar Hochdruck
- › Steuerung CNC-D00 mit OPC-UA-Schnittstelle
- › Gewinde der Größe M20 werden mit einer Geschwindigkeit von 377 m/min geschnitten
- › Verfahrswege X: 450 mm, 650 mm
- › Tischgrößen: 2 x 600 x 300 mm, 2 x 800 x 400 mm

» broButler – passend zur Brother-S- und M-Serie

Der broButler ist ein echtes Arbeitstier. Mit seinem Roboter versorgt er die Maschine mit Rohteilen und legt die gefertigten Teile lageorientiert in die 6 integrierten Paletten zurück. Er ist einfach in der Bedienung und erzielt herausragende Produktivität auf engstem Raum.

- › Maximaler Mehrwert durch Reduzierung von Personal- und Umrüstkosten
- › Umfassend erweiterbar mit Funktionen wie der Wendestation sowie Mess- und Reinigungssystemen



Modulare Automation – Gewinnbringende Verstärkungen für Ihr Brother-Bearbeitungszentrum

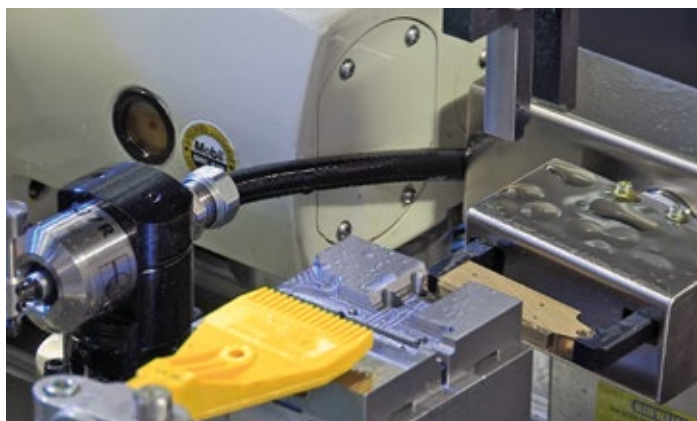
Durchdachte Automationslösungen übernehmen kontinuierlich autonomere Aufgaben und bringen der Produktion erheblichen Nutzen und Flexibilität. In der bromatec führen wir bewährte Standard-Lösungen, die entscheidend zur Optimierung einer Produktionszelle beitragen.



Modulbox – optimal für Kleinserien

Unsere Modulbox fügt sich für eine leistungsstarke Automation ohne Platzverlust ins Brother-Bearbeitungszentrum ein. Ein Doppelgreifer führt die Werkstücke zum Spannstock und platziert die finalen Teile zurück in die integrierte Palette (Werkstückspeicher).

- › Flexibilität dank schnell auswechselbarer Paletten
- › Ideal kombinierbar mit der Wendestation



Wendestation – automatisierte Komplettbearbeitung

Die Wendestation ist ein innovatives Greifer-System, das die Werkstücke um 180° dreht. In Kombination mit einem 2-Achsen-Rundtisch ergibt sich eine 6-Seiten-Bearbeitung – leicht adaptierbar an bestehende Automationen.

- › Fertigung von hochkomplexen Teile-Geometrien
- › Automatisierte Komplettbearbeitung auf kleinster Fläche in einer Aufspannung

» Ihr neuer Ansprechpartner in Vorarlberg | Reto Gisler



Mit Reto Gisler erhielt unser Team im April einen neuen Verkaufsleiter der Region Vorarlberg.

Für Reto ist es eine Rückkehr an die alte Wirkungsstätte: Bis 2018 war er bereits Teil der bromatec. Er ist in der Branche bestens vernetzt und bringt einen weitreichenden Erfahrungsschatz mit.

«Es freut mich sehr, unsere Kunden als lösungsorientierter Partner bei den heutigen komplexen Anforderungen zu begleiten», so Reto Gisler.

bromatec Standort



Das oberösterreichische Wels schafft dank ausgezeichneter Lage und optimaler Infrastruktur beste Voraussetzungen für eine produktive Zusammenarbeit mit unseren Kunden.

Seit mittlerweile über 6 Jahren liegt unser Firmensitz in der bedeutenden Wirtschaftsstadt. Wels hat sich zusätzlich zu seinem hohen Stellenwert in der Industrie einen erwähnenswerten Namen als Gastgeber diverser Fachmessen gemacht.

Wir freuen uns, Ihnen unsere produktivitätssteigernden Gesamtlösungen vorstellen zu dürfen!

Kundendienst



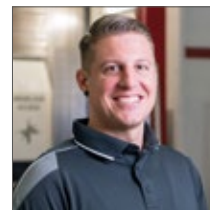
Roland Schuler
Kundendienstleiter



Cornel Waser
Helpdesk



Reto Hirsiger
Ersatzteile



Yannick Roth
Wartungen

«Es kommt nicht darauf an, die Zukunft zu kennen, sondern auf die Zukunft vorbereitet zu sein.»

Perikles
Staatsmann und Stratege in der
griechischen Antike

bromatec gmbh
Durisolstraße 7 | A-4600 Wels
info@bromatec.at | bromatec.at
T +43 720 518 980
Helpdesk +43 720 518 981

bromatec